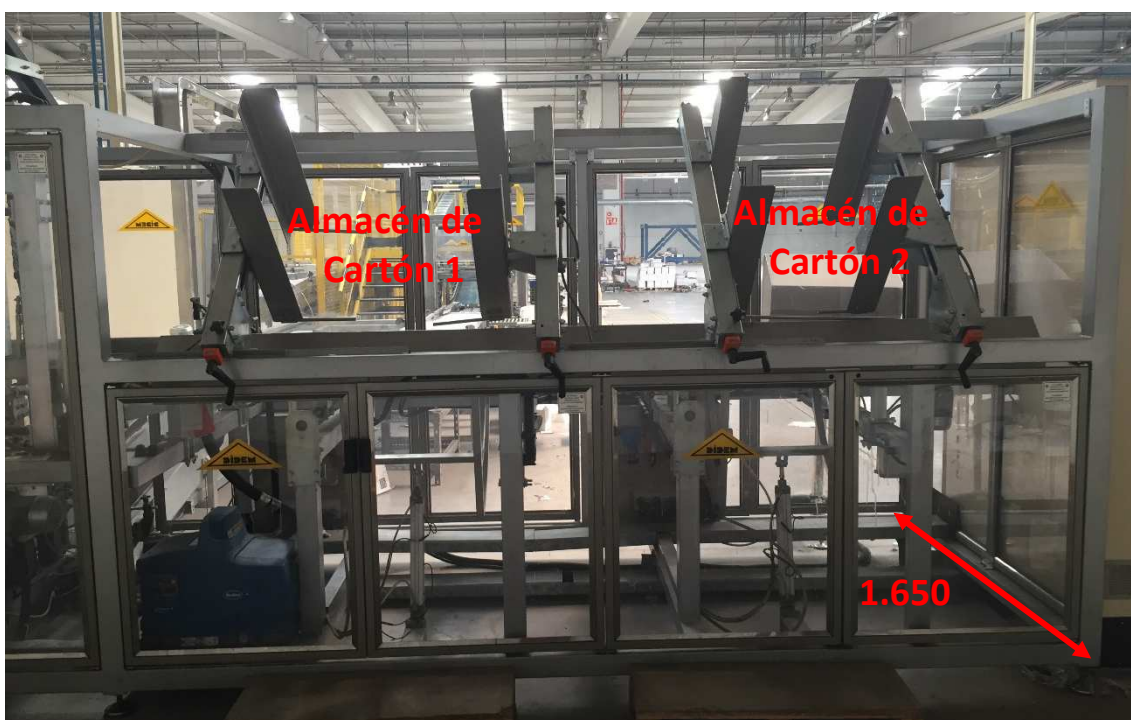
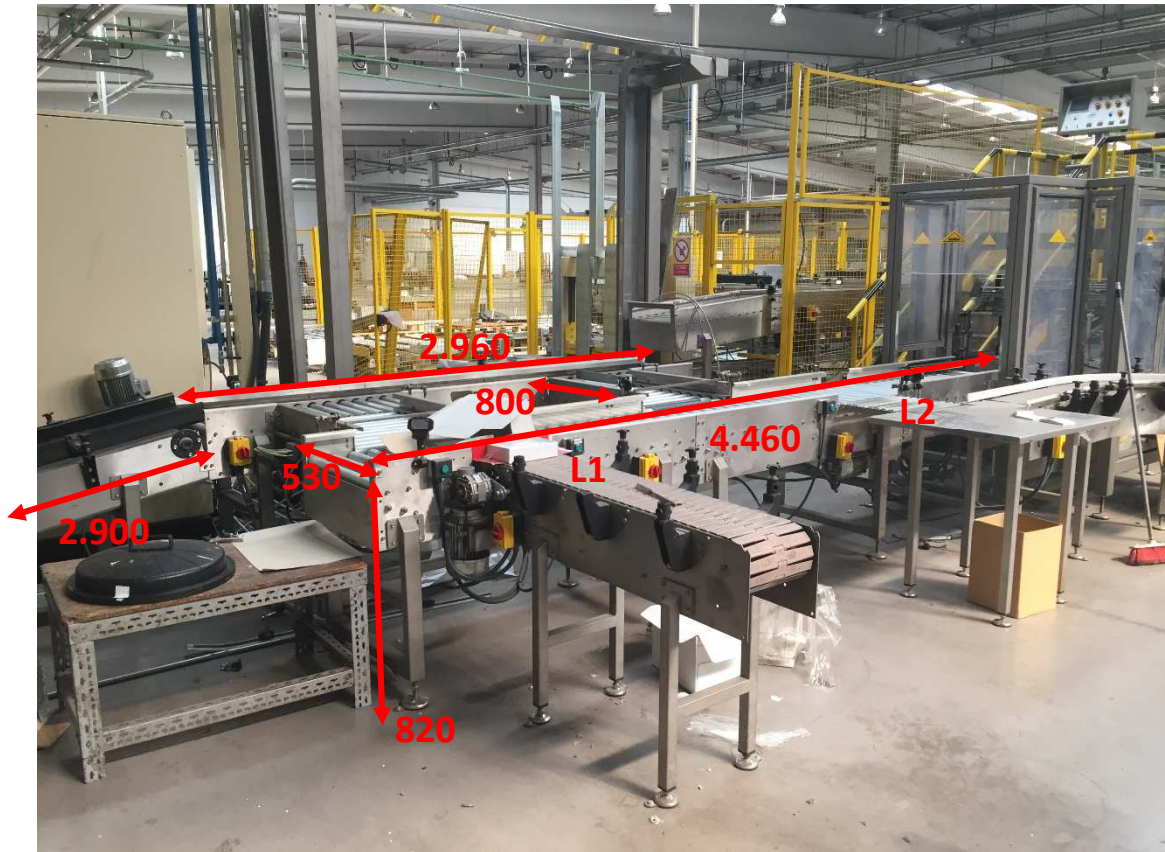


Máquina Formadora de Cajas Wrap Around

Máquina Formadora de Cajas – FM-2	Nº 1155
AÑO DE CONSTRUCCIÓN	2006





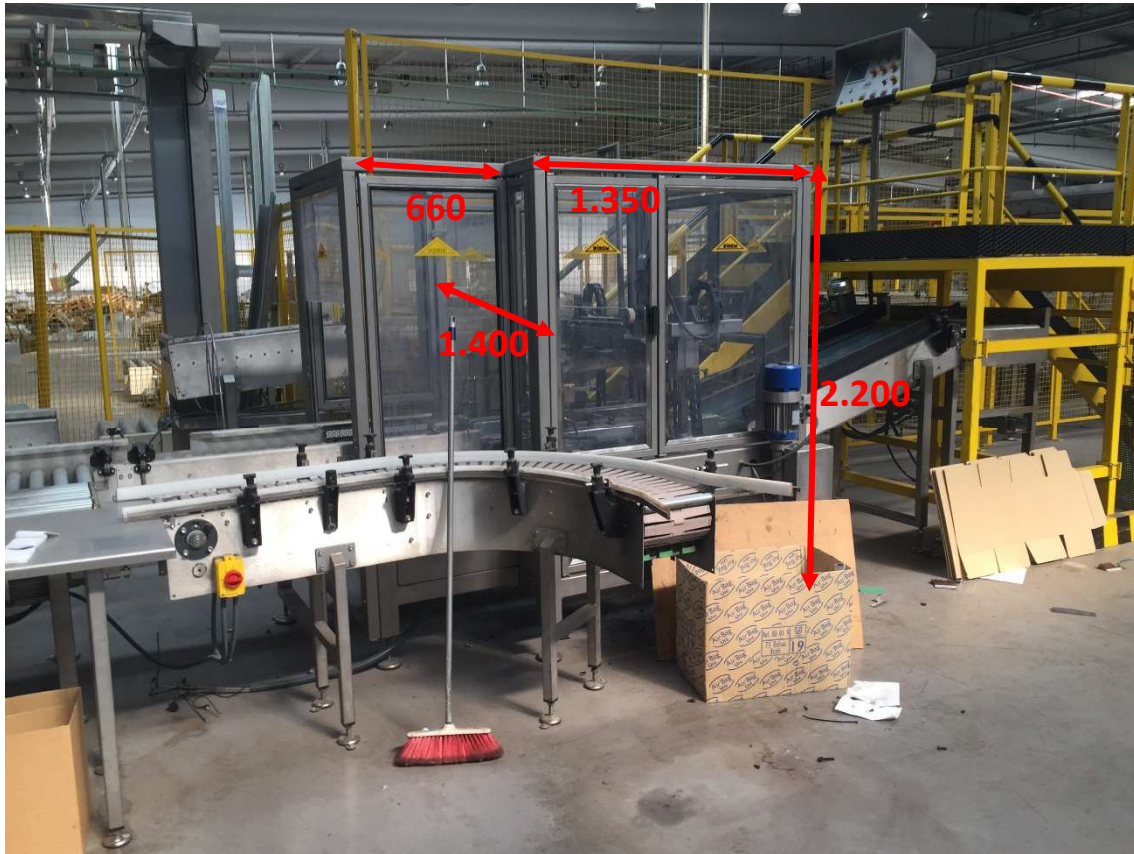
Datos:

Máquina formadora de cajas wrap around. Compuesta por dos almacenes de cartón y dos líneas (L1 y L2). Cuando la máquina detecta falta de caja en alguna de las líneas, ésta forma la caja automáticamente del almacén correspondiente. Una vez formada la caja, la máquina la expulsa por la rampa de subida hasta el transportador de rodillos, desviándola hasta su línea de destino. Ahí se quedará en espera hasta que detecte falta de caja de nuevo. Trabaja con cola caliente.

- Material de la formadora y transportadores: Acero Inoxidable.
- Formadora de cajas:
 - Dispone de dos almacenes de cartón.
 - Largo: (5.200 mm) → 5,2 m.
 - Ancho: (1.650 mm) → 1,65 m.
 - Alto: (2.200 mm) → 2,2 m.
- Rampa de subida.
 - Largo: (2.900 mm) → 2,9 m.
 - Anchura de la banda negra: (460 mm) → 0,46 m.
- Transportador longitudinal a la rampa:
 - Largo: (2.960 mm) → 2,96 m.
 - Ancho: (400 mm) → 0,4 m.
- Transportadores transversales (almacén L1 y L2):
 - Largo: (2 x 800 mm = 1.600 mm) → 1,6 m en dos tramos.
 - Ancho: (530 mm cada uno) → 0,53 m.
- Transportador de entrada a cerradora:
 - Largo: (4.460 mm) → 4,46 m.
 - Ancho: (530 mm) → 0,53 m.
- Altura de todos los transportadores de rodillos: (820 mm) → 0,82 m.

Máquina Cerradora de Cajas Wrap Around

Máquina Cerradora de Cajas – CER-10	Nº 1157
AÑO DE CONSTRUCCIÓN	2005



Datos:

Máquina cerradora de cajas wrap around. Recibe la caja llena de producto abierta por la parte de arriba. Cuando entra en la cerradora sabe de qué línea viene la caja y automáticamente se autorregula para su posterior cierre. El cierre lo realiza con cola caliente.

- Material de la cerradora: Acero Inoxidable.
- Ancho: (1.400 mm) → 1,4 m.
- Largo: (660 mm + 1.400 mm = 2.060 mm) → 2,06 m.
- Alto: (2.200 mm) → 2,2 m.

Armario de control



Datos:

Armario en el cual se encuentran todo el sistema electrónico necesario (Autómata programable Siemens (S7); variadores, contactores, diferenciales, etc...) para controlar y automatizar la formadora, cerradora y transportadores de rodillos.

Dimensiones del armario:

- Anchura 1.200 mm → 1,2 m.
- Profundidad: 400 mm → 0,4 m.
- Altura: 2.200 mm → 2,2 m.

Medidas máximas y mínimas con las que ha trabajado la máquina.

Se llama wrap around al embalaje de cartón ondulado que se pliega alrededor del producto cerrándose lateralmente por medio de cuatro solapas cortas. Su entrega en forma de plancha troquelada a la que tan sólo se han practicado los hendidos transversales y longitudinales, exige inevitablemente que el envasado de los productos se realice en líneas automáticas.

Las medidas máximas y mínimas de los troqueles con las que ha trabajado esta formadora y cerradora de cajas han sido las siguientes:

